

パンサー® プラス

■ さらなる生産性の向上と効率化を実現

新しい価値：従来の機能に加え、ご施設のスペースに応じたアップグレードが可能となりました。



生産性



効率化



有効活用

- ご施設に応じて、2つのオプションから最適なものを選択することが可能です。
- 検体測定動作中であっても共通試薬や廃棄物の処理が可能です。
- MTUの最大装填架設数が25ユニットから120ユニット(125テスト分から600テスト分)へ拡張されます。
- MTUの増加分に応じて10時間もの間、再装填が不要となり、労働効率を向上します。
(現行パンサー®システムは、約2時間後にMTUを再装填)
- アップグレードによって24時間後の検体処理数が210テスト分拡張可能です。
(24時間で計1,230テストの結果が得られます)
- 新たな機器を追加購入するのではなく、今お持ちのパンサー®システムをアップグレードすることで性能を向上させることができます。

2つのオプションで生産性と効率化を実現

■ オプション 1

コンティニュアスアクセス機能

■ オプション 2

コンティニュアスアクセス機能 + MTU最大架設数の拡張



パンサープラスは、ご施設のニーズに即したアップグレードを実現します。

Panther®

仕様

オプション 1: 『コンティニュアスアクセス機能』

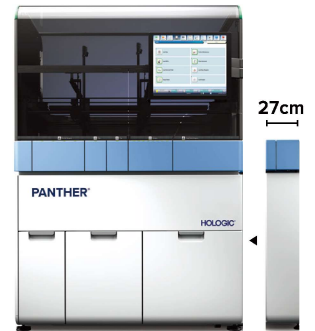
説明	従来と同一スペースのままで性能をアップグレードさせ、さらなる生産性の向上と効率化を実現したことで本来の業務に注力出来るようになるため、限られた時間をコントロール出来ます。
寸法	122(W)×81.5(D)×175(H)cm
重量	805 lb (365 kg)
電圧	100～240VAC±10%
平均消費電力	700W
ピーク消費電力	1400W ・100VAC回路の場合、13アンペア引き込み ・240V回路の場合、5.4アンペア引き込み
温度	15℃～30℃
湿度	20～80% (結露しないこと)

オプション 2: 『コンティニュアスアクセス機能／MTU最大架設数の拡張』

説明	オプション1による性能のアップグレードに加え、MTU架設数が拡張されることで再装填までの時間を延長すると共に、24時間の検体処理数を最大化させ、受託可能な検体数を底上げします。
MTU架設数	120ユニット (600テスト分)
寸法	149(W)×81.5(D)×175(H)cm
重量	930 lb (422 kg)
電圧	100～240VAC±10%
平均消費電力	700W
ピーク消費電力	1400W ・100VAC回路の場合、13アンペア引き込み ・240V回路の場合、5.4アンペア引き込み
温度	15℃～30℃
湿度	20～80% (結露しないこと)

販売名：パンサーシステム

医療機器製造販売届出番号 13B1X10179002001



MTU拡張モジュール



再設計されたボトルとドロワー